

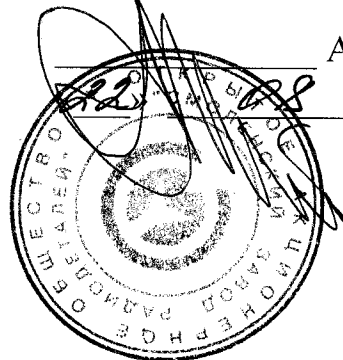
«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор

ОАО «Смоленский завод радиодеталей»

А.В. Шепелев

2018 год



**Техническая политика
ОАО «Смоленский завод радиодеталей»**

ОАО «Смоленский завод радиодеталей» - является специализированным предприятием по разработке и серийному выпуску мелких и средних партий коммутационных и установочных изделий военного, специального и двойного назначения.

Техническая политика ОАО «Смоленский завод радиодеталей» предусматривает развитие предприятия на основе применения современного оборудования, обеспечивающего соблюдения требований промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, с высокой надежностью, низкими эксплуатационными затратами, удовлетворяющее потребности заказчиков.

В основе технической политики предприятия лежит деятельность по эффективному управлению, инновационному развитию, модернизации, реконструкции действующих производственных мощностей и обновлению основных фондов.

Цель технической политики **ОАО «Смоленский завод радиодеталей»**

Создание современного мобильного производственного комплекса, оснащенного современным технологическим оборудованием, обеспеченного квалифицированными специалистами, эффективно и качественно осуществляющего освоение и серийное производство коммутационных и установочных изделий для комплектования вооружений, военной и специальной техники, а также повышение конкурентоспособности продукции на рынке.

Задачи технической политики **ОАО «Смоленский завод радиодеталей»**

Задачей технической политики предприятия является выработка основных направлений развития производственных мощностей, технических решений, руководящих и методических документов, направленных на:

- формирование высокотехнологичных цехов, оснащенных современным технологическим оборудованием и средствами технологического оснащения и организованных на принципах бережливого производства;

- оснащение производства современным технологическим оборудованием;

- формирование долгосрочных планов технологического перевооружения на основе подготовки производства перспективных изделий по программе Корпорации;

- обеспечение высокого качества выпускаемой продукции и снижение затрат на ее производство;
- обеспечение компетентности и квалификации персонала предприятия;
- оснащение технических служб современными системами технологической подготовки производства, обеспечивающими эффективное освоение новых изделий;
- формирование длительных и стабильных договорных отношений с аттестованными поставщиками внедренных в производство средств технологического оснащения производственных процессов: оборудованием, оснасткой, режущим инструментом, а также с поставщиками услуг по обеспечению их бесперебойного функционирования, аттестации и ремонта;
- освоение новейших отечественных и зарубежных технологий при изготовлении коммутационных и установочных изделий для комплектования вооружений, военной и специальной техники.

Достижение поставленных целей и задач реализуется на основе сочетания линейно функционального и программно-целевого методов управления двумя Центрами специализации:

1-й Центр по обеспечению предприятия комплектующими, производство которых отсутствует на предприятии, а также средствами технологического оснащения производственных процессов: оборудованием, оснасткой, режущим и измерительным инструментом и их бесперебойного функционирования, аттестации и ремонта.

2-й Центр производственных мощностей предприятия, обеспечивающий изготовление и испытание коммутационных и установочных изделий.

1-й Центр состоит из следующих подразделений предприятия:

- Отдел главного механика.
- Отдел главного технолога.
- Бюро инструментального хозяйства.
- Метрологическая служба.

2-й Центр состоит из подразделений предприятия, организованных по технологическому принципу:

- Цех механообработки и штамповки (№ 1).
- Цех по переработке пластмасс (№ 2).
- Цех инструментальный (№ 5).
- Цех сборки (№3).
- Цех гальванических покрытий (№7).

Формирование Центров специализации основано на развитии ключевых технологических компетенций с целью обеспечения производства коммутационных и установочных изделий для комплектования вооружений, военной и специальной техники.

Центр производственных мощностей имеет оборудование и технологическое оснащение с максимальной степенью унификации оборудования (производителей) типоразмеров, систем управления; программ обеспечения и технологического оснащения, указанного в технологических процессах.

Базовое оборудование Центра производственных мощностей:

1. Механообработки и штамповки

- автоматы продольного точения *Hanwha (Корея), JINN FA Machine industrial Co., Ltd (Тайвань);*

- токарно-револьверные станки *Schaublin Machines SA (Швейцария);*

- токарно-револьверные станки *KAAST Werkzeugmaschinen GmbH (Германия);*

- пресса кривошипные «Сальский завод кузнечно-прессового оборудования» (Россия)

- пружинно-навивочные станки *ТАЙВАНЬ МЕТИЗ АЛЬЯНС (Тайвань).*

- холодновысадочные автоматы *ТАЙВАНЬ Konfu Enterprise Co., Ltd*

2. По переработке пластмасс

- термопластавтоматы *ENGEL (Австрия), Boy (Германия), Sumitomo (SHI) Demag (Германия);*

- термостаты *SHINI (Тайвань);*

- печи для сушки материалов *ENGEL (Австрия);*

- печи для термирования материалов «Смоленское СКТБ СПУ» (Россия);

- анализаторы влажности *"Brabender Messtechnik GmbH & Co. KG" (Германия).*

3. Инструментальный

- токарные станки *Optimum Maschinen (Германия);*

- фрезерные обрабатывающие центры *HAAS (США);*

4. Сборки

- струйные принтеры *Linx (Великобритания);*

- сварочные машины *CEA S.P.A (Италия);*

- вакуумные сушильные шкафы «Тула-Терм» (Россия).

- вертикально-фрезерные обрабатывающие центры *DMG Mori (Россия)*

- термическое оборудование *ООО «ЭТА» (Россия)*

5. Гальванических покрытий

- модульные выпрямители *KraftPowercon (Швеция), НПП "МИКОНТ" (Россия).*

Технологические, организационные и технические принципы формирования Центров специализации обеспечивают:

- высокую мобильность и гибкость производства;

- максимальное страхование рисков при производстве коммутационных и установочных изделий;
- поддержание высокой квалификации обслуживающего персонала (наладчики, операторы, ремонтники);
- минимизацию затрат на оснащение производства (оборудование, инструмент, оснастка) и эксплуатационных затрат на содержание, аттестацию и ремонт оборудования и средств технологического оснащения;
- использование отлаженных постпроцессоров и управляющих программ.

Рекомендуемые производители инструмента и технологической оснастки.

Согласно выше описанных принципов предпочтение при закупке должно отдаваться инструменту и технологической оснастке проверенных производителей.

Рекомендуемые производители инструмента и технологической оснастки для подразделений ОАО «Смоленский завод радиодеталей» представлены в таблице, приведенной ниже (указный перечень производителей, а также тип применяемого инструмента и технологической оснастки по производителям, не ограничивается данным перечнем):

Тип инструмента	Утвержденное решение по производителю
Режущий	«APPLITEC» Швейцария, «Megafor» Франция, «АлмазИнструмент» Россия, «Кировоградский завод твердых сплавов» Россия.
Абразивный	«Лужский абразивный завод» Россия, «Кировоградский абразивный завод» Россия
Измерительный	«Завод Микрон» Россия

Заключительное положение.

1. Техническая политика разработана Техническим советом ОАО «Смоленский завод радиодеталей» для руководства при разработке и реализации организационно-технических мероприятий развития и технического перевооружения Общества.

2. В техническую политику предусмотрено вносить изменения не чаще одного раза в квартал по решению Технического совета.

3. Все Приложения к данной Технической политике являются неотъемлемой частью Технической политики предприятия.

4. Техническая политика на предприятии вводится в действие приказом Генерального директора Общества и действует до её отмены или внесенных изменений.

Приложение №1
к Технической политике ОАО
«Смоленский завод радиодеталей»

Перечень производителей средств технического оснащения (СТО) и комплектующих, указанных в технической и технологической документации:

Наименование производителя * конкретных СТО и поставщиков комплектующих.	Страна производителя
ENGEL	Австрия
Sumitomo (SHI) Demag, Boy GmbH & Co. KG	Германия
Haitian International	КНР
JINN FA Machine industrial Co., Ltd, Protech; Konfu Enterprise Co., Ltd	Тайвань
Agie Charmilles, APPLITEC, JET	Швейцария
KraftPowercon	Швеция
Megafor	Франция
Mitsubishi Electric, FANUC	Япония
АлмазИнструмент, Кировоградский завод твердых сплавов, Лужский абразивный завод, Кировоградский абразивный завод, Завод Микрон, Стан-Самара, СТП-Липецкое станкостроительное предприятие, НПП "МИКОНТ", ООО «ЭТА», DMG Mori	Россия
Оршанский станкозавод Красный борец	Беларусь